

# Xaar 5601



## Xaar 5601

Lowering TCO  
Outstanding print quality  
Unparalleled usability

## 树立数码喷墨打印新标准

创新的Xaar 5601为数码喷墨打印领域树立了新标准。该喷头为市场提供具有竞争力的总体购置成本，在高速打印时依然保持卓越的打印质量和无与伦比的可用性。

Xaar 5601性能出色，是打印纺织品、纤维层压板、包装、标签和商业印刷以及许多其他应用的理想选择。该喷头的设计和生中所使用的硅微机电系统（Silicon MEMS）制造工艺降低了当前数字喷墨机的总成本，让设备制造商能够应对新市场和抓住新机遇，从而加速在主要商业和工业印刷应用中的数码化。

凭借开发先进喷墨技术的传统，赛尔在研发和市场研究方面投入了大量资金，将创新数字印刷技术推向市场。这款高分辨率、高生产率薄膜压电硅微机电系统（Thin Film Piezo Silicon MEMS）喷头拥有超过5600个喷嘴，每小时可喷射高达9公升的墨水。赛尔AcuDrp创新技术可完全控制灰度墨水喷射，实现完美的图像均匀性。此外，Xaar 5601喷头采用TF技术，可最大限度地延长生产正常运行时间，提升打印质量和延长喷头使用寿命。Xaar 5601独特的Z错位校对配置使得多个喷头紧密贴合在一起，确保打印区域的紧凑性，改善了颜色配准并降低了与精确媒体控制相关的成本。



纺织



商业印刷



包装



标签



板材



XAAR®

# Xaar 5601



## 降低总体购置成本

Xaar 5601拥有众多技术和功能，能为您节省打印解决方案的总体购置成本。Xaar 5601及其专用控制系统，能使您的机械设计更为简化并且最大化降低总本。

- Xaar 5601具有同类产品中最佳的成本效益，可实现高生产率。
  - 拥有5680个喷嘴，喷射速度超过每秒100,000滴。
  - 每小时喷射9公升墨水，线速度每秒2米。
- 与同类别的其他喷头相比，由于Xaar 5601扫描条幅为116毫米，每个打印通道需要的喷头数量较少，这意味着需要更少的电气、墨水和安装连接。
- 由于Xaar 5601独特的Z错位校对配置的应用，使打印区域更加紧凑，降低了对介质传输系统的要求。无需增加喷头阵列的深度，便可轻松重叠扫描条幅。额外的打印通道可以更紧密地安装在一起，同时保持打印区域的紧凑性。

## 出色的打印质量

Xaar 5601打印质量一流。Xaar 5601采用经行业验证过的全新技术，在高生产率的情况下可进行高于2440dpi分辨率的打印任务。

- Xaar 5601可以高速生成质量极高的数字打印。
  - 每英寸1200个喷嘴，8个灰度级和3pL滴量。
  - Z错位校对配置可实现紧凑的打印区域，最大限度地提升滴墨定位，同时最大限度地缩短打印杆之间介质扩展的时间。
- AcuDrp技术通过将条带和色彩密度变化降到最小，以确保高质量的图像再现。
  - 喷头中每个喷嘴的动态滴墨调整有助于最大限度地减少喷头和喷头之间的滴变化。
- TF技术均匀的液滴生产保证了高质量图像打印。
  - 墨水再循环可使喷头上的温度保持均匀，确保所有喷嘴均匀的墨水粘度。

## 无与伦比的可用性

Xaar 5601能减少操作员的工作量并减少停机时间。喷头的即插即用功能可确保操作人员快捷地对其进行安装和更换。

- Xaar5601的设计使喷头之间实现了无缝拼接，安装后无需机械校准。喷头的端部处的喷嘴布置和特殊基准特征有利于喷嘴重叠，其可以通过软件进行便捷配置。
- 喷头上的安装功能可实现强大且简单的安装解决方案。该特性能以最小的机械成本，准确并快速地将喷头安装到位。
- 赛尔的真正内循环技术（TF Technology）使喷头维护间隔降到的最短，生产正常运行时间达到最长，从而保证了该产品无与伦比的可靠性。
  - 真正内循环技术可使喷头中的墨水能够在喷射过程中以非常高的流速直接流过喷嘴后部。这保证了喷嘴能够获得连续供应的新墨水，使喷头持续运行并且让喷嘴持续喷射。

### 物理属性 Xaar 5601

有效喷嘴	5680
扫描条幅宽度	116毫米
行数	4
颜色	1或2
喷嘴间距（交错）	21微米
喷嘴密度	1200npi
墨滴速度	最高可达10米/秒
油墨类型*	水性，UV
墨滴体积*	3至21pL
灰度级数*	8
典型喷射频率*	100kHz（二进制）
尺寸（WxDxH）	141x45x69毫米
喷头重量（干）	320克

视墨水和使用情况而定\*

